



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

FEAG SLK Elektro s.r.o.
Elektrárenská 10
945 01 Komárno
Slowakei

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 24.09.2019 bis 05.11.2022

Düsseldorf, 24.09.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flégl
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 8	t = 1 - 20 mm	-
	1.2/8	t = 1 - 4 mm D ≥ 10 mm	8.1 (t = 3 - 20 mm), FW
	1.2/8	t = 1 - 5 mm	8.1 (t = 1 - 5 mm), BW
	1.3, 21	t = 1 - 3 mm	-
	1.4	t = 1 - 10 mm	-
141	22	t = 1 - 8 mm	-
	23	t = 3 - 8 mm	-
	8	t = 1 - 4 mm	-
21	1.2	t = 2 mm	-
	1.2/1.3	t = 2 mm	1.3 (t = 1,5 mm)
	1.4	t = 1.5 mm	-
	22	t = 2 - 3 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	-
786	1.2, 8	D = 4 - 6 mm	M4-M6 an t ≥ 1,5 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Attila Ivanics (EWE)

geb.: 24.02.1962

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Dipl.-Ing. Jozef Böhlke (IWE)
Stefan Martonosi (IWS)

geb.: 13.10.1970

geb.: 16.03.1972

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Dipl.-Ing. Attila Ivanics und Dipl.-Ing. Jozef Böhlke vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/393/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.