

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2022.0055.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	FEAG SLK Elektro s.r.o.	
	Elektrárenská 10 945 01 Komárno SLOWAKEI	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 21 - Widerstandspunktschweißen 786 - Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung	
Werkstoffgruppe	1.2, 1.3, 1.4 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 22, 23 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Attila Ivanics, EWE	geb. am: 24.02.1962
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Jozef Böhlke, IWE Stefan Martonosi, IWS	geb. am: 13.10.1970 geb. am: 16.03.1972
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	06.11.2022	
Gültigkeitsdauer	05.11.2025	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 01.11.2022
Flégl



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle