



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

FEAG SLK Elektro s.r.o.
Elektrárenská 10
945 01 Komárno
Slowakei

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.11.2025 bis 05.11.2028

Düsseldorf, 20.10.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. SROM


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 8 1.2/8 1.2/8 1.3/21 1.4	t = 1 - 20 mm t = 1 - 4 mm D ≥ 10 mm t = 1 - 5 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 10 mm	- 8.1 (t = 3 - 20 mm), FW 8.1 (t = 1 - 5 mm), BW - -
141	22 23 8	t = 1 - 8 mm t = 3 - 8 mm t = 1 - 4 mm	- - -
21	1.2 1.2/1.3 1.4 22 8	t = 2 mm t = 2 mm t = 1.5 mm t = 2 - 3 mm t = 1.5 - 3 mm	- 1.3 (t = 1,5 mm) - - -
786	1.2, 8	D = 4 - 6 mm	M4-M6 an t ≥ 1,5 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Attila Ivanics, EWE

geb. am: 24.02.1962

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Dipl.-Ing. Jozef Böhlke, IWE
Stefan Martonosi, IWS

geb. am: 13.10.1970

geb. am: 16.03.1972

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Attila Ivanics, Jozef Böhlke sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/393/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.