

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

SLK 'ELEKTRO' s.r.o.
Elektrárrenská 10
945 01 Komárno
Slowakei

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 06.11.2016 bis 05.11.2019

Düsseldorf, 07.11.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flegl
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1 - 18 mm	FW
	1.2	t = 1 - 20 mm	BW
	1.4	t = 1.5 - 6 mm	FW
	1.4	t = 1.5 - 10 mm	BW
	8	t = 1 - 16 mm	-
141	22	t = 1 - 8 mm	FW
	22	t = 1.5 - 6 mm	BW
	23	t = 3 - 8 mm	-
	8	t = 1 - 3 mm	FW
	8	t = 1 - 4 mm	BW
21	1.2, 1.4	t = 1.5 mm	-
	22	t = 2 - 3 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	-
786	1.2, 8	D = 4 - 6 mm	M4-M8 an t >= 1,5 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Elektroeinrichtungen, Elektroschaltschränke, Schalttafeln und Stahlkonstruktionen
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Attila Ivanics (EWE)

geb.: 24.02.1962

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Marián Krivánek (IWT)
Stefan Martonosi (IWS)

geb.: 13.09.1978

geb.: 16.03.1972

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Dipl.-Ing. Attila Ivanics (EWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/393/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.